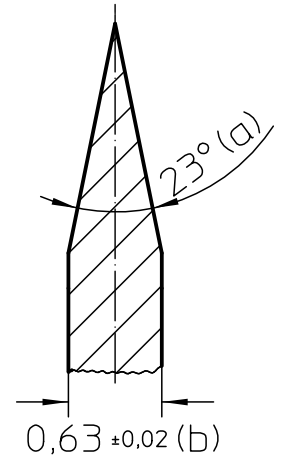
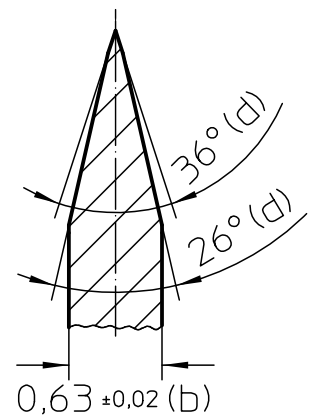


*Schnitt A-A*  
*M=20:1*



*Schnitt B-B*  
*M=20:1*



|   |                      |          |      |   |          |  |  |  |         |
|---|----------------------|----------|------|---|----------|--|--|--|---------|
| MOZART AG<br>Schmalzgraben 15<br>D-42655 Solingen |                      |          |      | Nicht tolerierte Maße nach:<br>Allgemeintoleranz DIN 7168-m<br>Nicht tolerierte Schliffwinkel-<br>toleranzen Mozart Norm 01 |          | Maßstab: 2:1<br>Härte: 79,3-81,1 HR30N<br>63 ± 1 HRC<br>HR30N in HRC umgewertet<br>gemäß DIN 50150 |  | Werkstoff:<br>C 125<br>Werkstoffbezeichnung<br>nach Mozart Norm 04 |         |
|   |                      |          |      | Datum   | Name     | Benennung  |  |  |         |
|   |                      |          |      | Bearb.  | 26.07.93 | Doppelschliffklinge<br>Mozart  |  |  |         |
|   |                      |          |      | Gepr.   |          |  |  |  |         |
| c   | Abzugsschliff        | 04.11.02 | Ler. | Ausg.   |          |  |  |  |         |
| b   | Matdial.Bruchk.Maße  | 16.03.98 | Ler. | für:  |          |  |  |  |         |
| a   | Mozart Norm 01,Tol.  | 20.02.97 | Frei |   |          | Artikel Nr.  |  | Index  | Blatt   |
|   | Bruchkante,Härte     |          |      |   |          | 130.065  |  | D  |         |
|   | Maße,Schliff,Werkst. |          |      |   |          |  |  |  | Blätter |
| Ind.  | Änderung             | Datum    | Name | Urspr.  |          | Ers. für:  |  | Ers. durch:  |         |