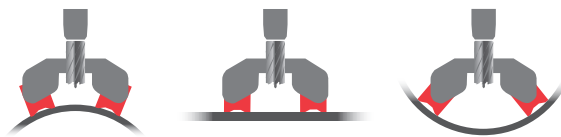


Магнитный сверлильный станок

TUBE.55-T



Основные характеристики

Кольцевые фрезы Спиральные сверла Зенковка Нарезание резьбы



55 мм



23 мм



60 мм



M20

Вес



17,6 кг

Мощность мотора



1600 Вт

Сила притяжения магнита



860 кг

Свободный ход



170 мм

Мягкий старт



Реверс



Защитает от перегрузки



Защита от перегрева



Редуктор в масляной ванне



Цифровой дисплей



Светодиодные индикаторы нагрузки



Система быстрого перезапуска



NEW Gyro-Tec



NEW ▼



GYRO-TEC

Гирокоспический датчик системы GYRO-TEC автоматически отключает питание мотора в следующих опасных ситуациях:

- Потеря сцепления станка с основанием
- Чрезмерные вибрации
- Смещение основания станка



Технические характеристики

Особенности

Кольцевые фрезы	Ø до 55 мм
Спиральные сверла	Ø до 23 мм
Зенковка	Ø до 60 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	523 - 693 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	17,6 кг
Магнит (Д x Ш x В)	266 x 239 x 82 мм
Сила притяжения магнита	860 кг
Минимальная толщина металла основания	3,5 мм
Мощность мотора	1600 Вт
Частота вращения	(I) 60 - 275 мин ⁻¹ (II) 100 - 500 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3 - Weldon 19,05 мм
Питание	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

- Основание станка на двух постоянных независимых магнитах
- Для ровных и изогнутых (Ø от 80 мм) поверхностей
- Идеально подходит для нарезания резьбы
- Интеллектуальная электроника
- Редуктор в масляной ванне
- Внешний доступ к угольным щеткам
- Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки
- Система направляющих высокой точности:
 - Низкие эксплуатационные расходы
 - Минимальный износ
- Идеально подходит для нарезания резьбы