



MOZART AG Schmalzgraben 15 D-42655 Solingen				Nicht tolerierte Maße nach: Allgemeintoleranz DIN 7168-m Nicht tolerierte Schliffwinkel- toleranzen Mozart Norm 01		Maßstab: 2:1 Härte: 77,5-79,3 HR30N 62 -2 HRC HR30N in HRC umgewertet gemäß DIN 50150		Werkstoff: C 125 Werkstoffbezeichnung nach Mozart Norm 04		
h	Maß, Toleranz	10.11.99	Ler.		Datum	Name	Benennung			
g	Winkeltol.	11.11.98	Ler.	Bearb.	30.10.95	Freimann	<b>Hakenklinge MSG</b>			
	Winkel+Radius raus			Gep.						
f	Maß in ( )	12.05.98	Ler.	Ausg.						
e	Toleranz, Maße, Stempel	20.10.97	Frei	für:						
d	Härte, Bruchkante	02.12.96	Frei	<b>MOZART Technik der Schärfe</b>			Artikel Nr.		Index	Blatt
c	Toleranzen	06.08.96	Frei				104.064		H	Blätter
b	Mozart Norm 01	17.04.96	Frei				Ers. für:		Ers. durch:	
Ind.	Änderung	Datum	Name	Ursp.						